

# SECONDE VIE DES BATTERIES LITHIUM



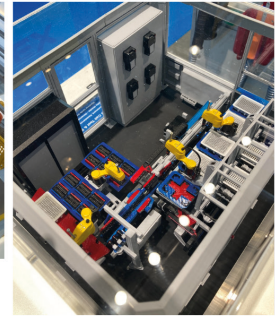
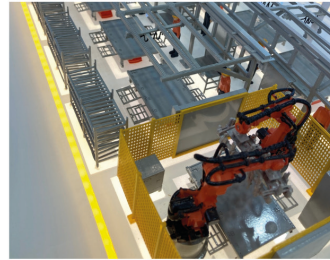
Une réalisation **WeRECY.**



En tant que pionnier industriel dans le domaine des batteries lithium en seconde vie, nous nous engageons à prolonger la durée de vie des cellules lithium-ion présentes sur notre territoire, qui seraient autrement destinées prématurément au recyclage. Notre processus de traitement complet intègre une traçabilité rigoureuse depuis la naissance de la cellule jusqu'à sa remise sur le marché.

Cette unité industrielle représente notre engagement envers la durabilité et l'innovation dans le domaine

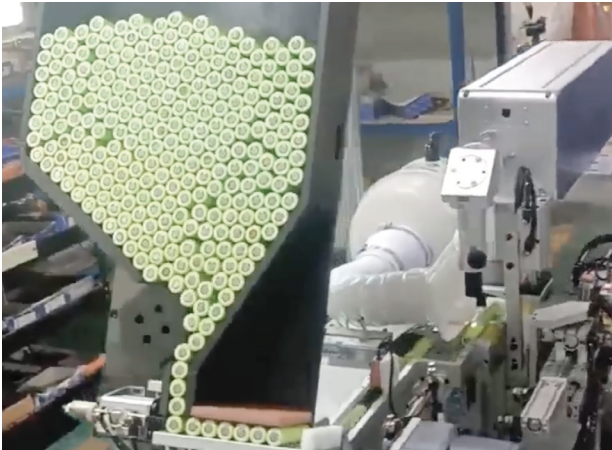
des batteries lithium-ion en seconde vie. Nous sommes fiers de contribuer activement à la réduction de l'empreinte environnementale tout en prolongeant la vie utile de ces précieuses ressources énergétiques.



Ci-dessus et ci-contre :  
maquette de notre projet d'usine

- Zone Géographique : Région Sud
- Surface : 1000m<sup>2</sup>
- Capacité de Traitement 3,5 Millions de cellules par an
- Ouverture du Site : Prévues pour 2024





Au cœur de notre unité industrielle RE-LION®, chaque cellule lithium-ion est soumise à un processus de traitement rigoureux, symbolisant notre engagement envers la qualité et la performance. **Notre approche méticuleuse garantit un diagnostic approfondi et une traçabilité amont / process / aval.** Cette traçabilité sans faille renforce la confiance de nos partenaires et clients dans nos produits et nos pratiques durables:

- **Input Data Sheet Fabricants** : À la base de notre processus se trouvent les données d'entrée fournies par les fabricants de batteries. Ces données de première vie sont essentielles pour comprendre les spécifications et les caractéristiques originales de chaque cellule.

- **Process ReLION® – État de Santé SOH** : Notre processus de traitement commence par une évaluation approfondie de l'état de santé (State of Health – SOH) de chaque cellule. Cette étape cruciale nous permet de déterminer l'état actuel de la cellule et de repérer tout signe de détérioration ou de vieillissement.

- **Scoring** : Grâce à un système de scoring sophistiqué, nous évaluons de manière précise la performance de chaque cellule. Ceci nous aide à identifier les cellules qui présentent le plus grand potentiel pour une seconde vie optimale.

- **Analyse Prédictive IA** : Notre utilisation de l'analyse prédictive basée sur l'intelligence artificielle nous permet d'anticiper le comportement futur des cellules. Cela nous aide à prendre des décisions éclairées quant à leur réaffectation pour des applications en seconde vie.

- **Output ReLION® – Attribution de Lots pour les Applications de 2ème Vie Optimal** : Notre objectif ultime est de regrouper des lots de cellules équilibrés et performants, prêts à être réutilisés dans des applications en seconde vie. Nous veillons à ce que chaque cellule atteigne son plein potentiel.

- **Monitoring ReLION® des Packs Batteries en Application** : Notre engagement envers la qualité ne s'arrête pas une fois que les cellules sont réaffectées. Nous assurons un suivi rigoureux des packs batteries en application, garantissant ainsi leur performance continue et leur fiabilité.





**Capteur  
qualité de l'air  
autonome**

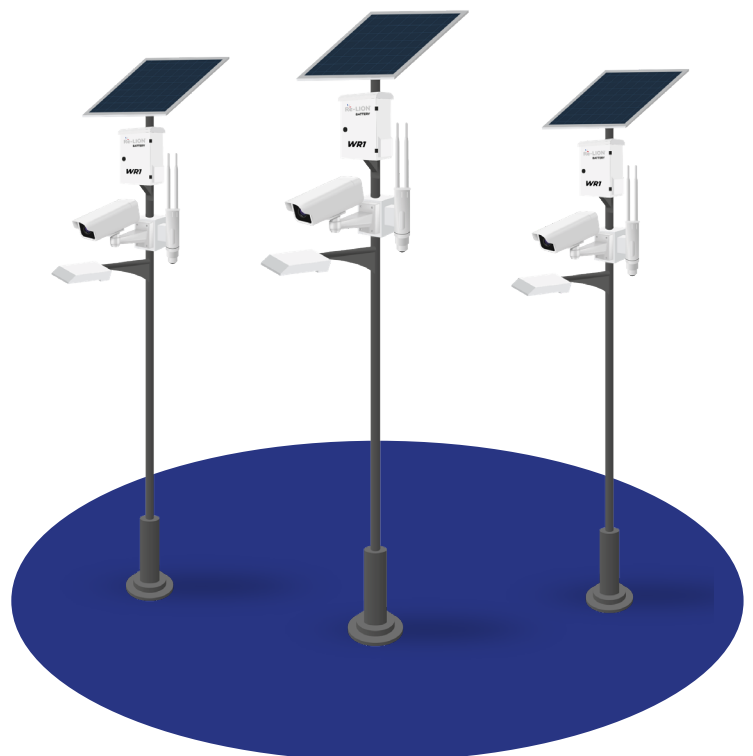
L'analyse des cellules et formation de lots homogènes sont les piliers de notre engagement envers la prolongation de la durée de vie de chaque cellule lithium-ion que nous traitons. Grâce à ces processus, nous recommandons chaque cellule à l'application en seconde vie qui convient le mieux, garantissant ainsi une performance durable et optimale pendant une période allant de 8 à 10 ans. Notre approche innovante inclut également des Battery Management Systems (BMS) dédiés à la seconde vie. Ces BMS réduisent les contraintes d'effort sur les cellules, nous permettant ainsi de programmer le meilleur intervalle opérationnel pour chaque application. En interne, nous privilégions la fabrication de packs de batteries avec des cellules amovibles. Cette approche nous permet de conserver le casing et le BMS d'origine, assurant ainsi une cohérence optimale entre les cellules et leur nouvelle application.

### NOS APPLICATIONS CIBLES :

- Eclairage
- Solaire Antenne
- Relais
- Système de Surveillance
- Signalétique & Voyants
- Capteur de Température
- Balise Son
- Station Météo
- Pompe Moteur
- Portail Electrique
- Et bien d'autres encore...

Chacune de ces applications bénéficie de la performance fiable et durable de nos cellules en seconde vie, contribuant ainsi à réduire les déchets électroniques tout en alimentant des systèmes essentiels de manière responsable et écologique.

Chez **RE-LION**<sup>®</sup>, nous sommes fiers de jouer un rôle actif dans la transition vers une économie circulaire et responsable, tout en offrant des solutions énergétiques de qualité pour un avenir plus durable.



Nos produits sont conçues pour être en adéquation avec la mission et les capacités industrielles de **RE-LION® FACTORY**, tout en intégrant l'engagement envers la durabilité et la qualité.

### 1. VENTE DE CELLULES 18650 ET 21700

Chez **RE-LION® FACTORY**, nous proposons des cellules lithium-ion 18650 et 21700 diagnostiquées avec précision et reconditionnées pour une seconde vie. Chaque cellule passe par un processus rigoureux d'évaluation de l'état de santé (SOH), garantissant des lots homogènes, traçables et sûrs pour le réemploi. Notre expertise dans le reconditionnement des cellules assure une performance proche du neuf, tout en réduisant l'empreinte environnementale en évitant l'importation de nouvelles cellules. Ces lots sont idéaux pour des applications diverses, allant de l'électronique grand public aux solutions industrielles.

### 2. DIAGNOSTICS SOH DE LOTS DE CELLULES

Nous offrons un service de diagnostic avancé pour évaluer l'état de santé (SOH) des lots de cellules lithium-ion. Ce service permet aux entreprises dont les batteries constituent un élément stratégique de leurs produits d'intégrer la circularité dans leur chaîne de valeur. En diagnostiquant précisément l'état de leurs batteries, nous les aidons à décider si celles-ci peuvent être réutilisées, réaffectées à une application en seconde vie, ou dirigées vers le recyclage. Ce processus non seulement prolonge la durée de vie des batteries, mais contribue aussi à une gestion plus responsable des ressources.

### 3. VENTE DE PACKS BATTERIES AVEC CELLULES AMOVIBLES DE SECONDE VIE

**RE-LION® Factory** propose des packs de batteries conçus à partir de cellules amovibles de seconde vie. Ces packs offrent une solution durable et performante, parfaite pour les systèmes nécessitant une maintenance facile et une longue durée de vie. En utilisant des cellules amovibles, nous garantissons que le casing et le système de gestion de batterie (BMS) restent intacts, assurant ainsi une compatibilité et une efficacité maximales. Ces packs sont idéaux pour les applications telles que l'éclairage solaire, les systèmes de surveillance, et d'autres dispositifs nécessitant une alimentation fiable et écologique.

### 4. SOLUTIONS "ALL IN ONE" POUR AUTONOMIE DES IOT

Nos solutions "All in One" sont spécialement conçues pour permettre une autonomie énergétique simple, rapide et économique pour n'importe quel dispositif IoT. En combinant des cellules reconditionnées avec des technologies de gestion d'énergie optimisées, nous offrons des produits clés en main qui transforment rapidement vos appareils en systèmes autonomes. Que ce soit pour des capteurs, des dispositifs de communication ou d'autres "devices", nos solutions sont idéales pour assurer une alimentation continue tout en minimisant les coûts et l'impact environnemental.

#### PRODUCT SPECIFICATION

##### CONFIDENTIAL

Cellules Lithium-Ion de Seconde Vie  
Prepared Document No. Date Re\_RLS/L/LEROVE2024-0019

Modèle: LG INR18650 MJ1

Fiche Produit : Cellules Lithium-Ion 18650 de Seconde Vie

Modèle : LG INR18650 MJ1



Caractéristiques Après Diagnostic (état de santé - SoH)

Lot 1 > Grade : Très bon - SoH 90%

- Date diag : plan / september 2024 |
- Quantité disponible : 10K
- Boîte de 200 pcs



## NOS PARTENAIRES



## CONTACTS



sebastien.lenzi@werecoy.com  
+33 6 67 30 99 21



gwenael.kervajan@werecoy.com  
+33 6 17 93 08 56